



CENTURION

CONTROL DE ALMACENAJE



- **Rapido y flexible; de facil operación con pantalla tactil LCD.**
- **Controla con precision la temperatura de almacenamiento desde 0.1 F°**
- **Monitoreo y control remoto y conectividad ethernet.**
- **Alertas de emergencia via telefonica.**

CENTURION CONTROL DE ALMACENAJE

Nuestra unidad de control independiente, gestiona con facilidad y precisión los climas de almacenamiento controlando los ventiladores, Controlador de Velocidad Variable, Evaporadores, Humidificadores, Calentones, Equipos de Refrigeración y Puertas de Intercambio de Aire. Inclusive en las condiciones externas menos favorables, el CENTURION puede mantener temperaturas con una diferenciada 0.1 F°

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- **USO SENCILLO**
Con la pantalla LCD táctil a color, los usuarios pueden ver fácilmente el estatus actual de la operación del equipo, monitorear y ajustar los parámetros del sistema.
- **FLEXIBLE**
En el historial de reportes puede registrar hasta 37 puntos de datos diferentes, con incrementos ajustables, gráficos de tendencias de temperatura y un registro de eventos / fallas agregados al amplio historial de mantenimiento de CENTURION.
- **A PRUEBA DE FALLAS**
Su cultivo está protegido contra los disturbios eléctricos por las alarmas de temperatura y dispositivos de seguridad de equipos. Relevadores de aislamiento protector contra picos y sobretensiones que afecten la tarjeta de la computadora. El control auxiliar de limite bajo agrega protección contra producto congelado.
- **CONVENIENTE**
El software de acceso remoto CENTURION te permite el control y monitoreo del sistema, como si estuvieras en el sitio. Soporta conexión directa, por conexión alámbrica, inalámbrica y Ethernet con acceso vía internet a buscador de red.
- **PROGRAMA DE MONITOREO Y CARACTERISTICAS DE CONTROL**
 - Monitoreo y control de humedad relativa y CO2 a los niveles deseados.
 - Seis tipos de ejecuciones temporizadas.
 - Dos fases de control de humedad.
 - Enfriamiento y calentamiento con punto de control a futuro.
 - Punto de control programable de CO2.
 - Quemador modulado en tres etapas con un control de curado economizador.
 - Control Programable de inyección de químicos.
 - Purgas en tiempo forzado.
 - Llamada en caso de paro.
 - Controlador de puerta PC-Logic.
 - Calibración eficiente de panel de humedad.
 - Economizador de refrigeración.
 - Control automático de velocidad variable.
 - Interruptores iluminados en funcionamiento automático o manual.
- **APLICACIÓN DE CONTROL REMOTO**
En conjunto con nuestro software y monitoreo y control remoto por acceso a internet, ofrecemos una aplicación para tu iPhone, iPad y android. Controla tu bodega desde donde estés.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Corriente de computadora:	120 VAC 50/60 HZ
Corriente Máxima:	7.5 AMPS
Circuito Secundario:	4 AMPS @ 24 VAC, 1.5 AMPS @ 12 VDC
Protección de Sobrecarga:	Interruptores de circuito; 120 VAC 7.5 AMP, MOV 24 VAC Fusible 4 AMP, MOV
Batería de Respaldo:	Batería de litio no recargable, Respaldo acumulable de 10 años en fallas de energía de memoria SRAM y reloj en tiempo real.
Pantalla:	8 líneas x 40 caracteres, gráficos LCD
Aprobaciones:	ETL, (UL 508), UL916, CSA



INDUSTRIAL VENTILATION, INC.

723 E. Karcher Road, Nampa, Idaho 83687 • ph: 208-463-6305 • fax: 208-463-6307 • website: ivi-air.com

Branches: Heyburn, ID, ph: 208-678-7788 • Idaho Falls, ID, ph: 208-529-1777 • Klamath Falls, OR, ph: 541-591-0892 • Pasco, WA, ph: 509-545-9751
Monte Vista, CO, ph: 719-588-2485 • Fargo, ND, ph: 701-353-0100 • Georgia (SE USA), ph: 404-432-8977

0918